

INSTRUCCIONES PREVIAS A OPERAR EL EQUIPO (Encendido y puesta en marcha)



Siga cada uno de los puntos de esta guía antes de comenzar a operar el equipo. Ante cualquier duda, consulte el manual completo o bien comuníquese con el Servicio Técnico.

CHT80-EN27-R14-B

1- Posición del equipo. Con la máquina estacionada y desenganchada correctamente de su vehículo de remolque, utilice el gato de lanza o rueda timonera para nivelar la máquina lo más horizontal posible. Delimite una zona de operación segura de 6 metros alrededor del equipo, según el esquema.

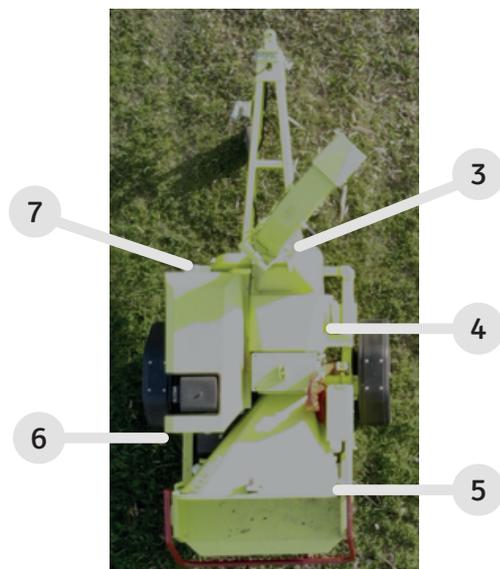
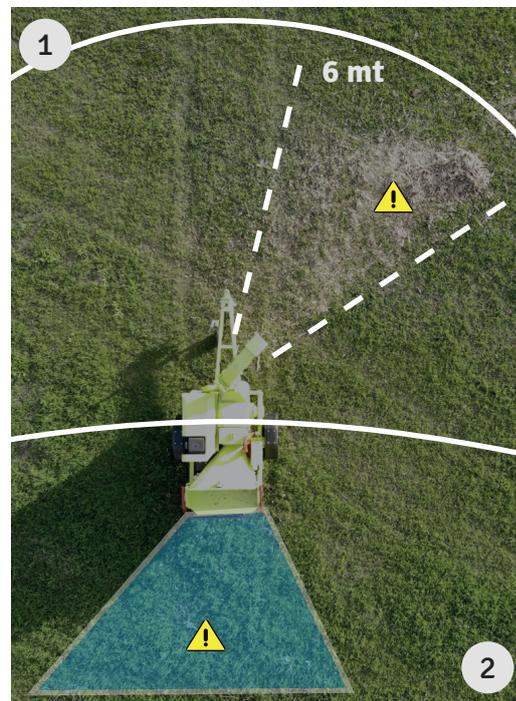
2- Tenga sus materiales a mano. Se recomienda organizar y disponer del material a chipear al pie de la máquina para facilitar su triturado. También se recomienda tener a mano una motosierra o cualquier equipo para trozar las horquetas o ramas que por su geometría puedan atascarse en la tolva de ingreso (debe respetar las instrucciones y recomendaciones del equipo auxiliar).

3- Abra y posicione el conducto de descarga. Rebata el mismo utilizando las manijas hasta que asiente sobre la brida del conducto de salida. Asegure el mismo con el tirador rápido (rojo) correspondiente. Oriente el conducto de salida hacia donde desee dirigir los chips, girando y levantando la palanca pequeña, y girando el conducto hasta que la palanca se enclave. Oriente el deflector superior para regular la distancia de expulsión de los chips, utilizando la palanca lateral (es un crique, tire para atrás para reajustar si es necesario).

4- Inspeccione el rotor principal. Para ello, debe retirar los tres bulones sobre la tapa con una llave Allen 3/8". El rotor debe girar libremente al mover con la mano para un lado y el otro, al menos dos vueltas completas. Controle que las (9) cuchillas estén ajustadas en su lugar (no flojas) ni dañadas. Verifique que no haya cuerpos extraños o restos de poda que puedan bloquear el arranque del mismo o dañar el equipo al comenzar a triturar. Asegúrese de volver a cerrar y abulonar la tapa correctamente antes de proseguir.

5- Abra la sobretolva y revise la zona del alimentador. Libere el tirador rápido correspondiente y rebata la misma hasta que haga tope. Revise que no hayan quedado restos de ramas trabadas en el alimentador, o elementos que de ser alimentados puedan dañar el equipo. Revise que las cortinas protectoras estén en buen estado. Verifique que los hongos de emergencia no estén activados, girando los mismos para ser liberados.

6- Abra la capota del motor. Revise la zona de transmisión de potencia. Libere el tirador rápido correspondiente y rebata el capot. Verifique que las correas (3x trapezoidales para tracción rotor + 1x pequeña para bomba hidráulica) estén sanas y en su lugar, y que la tensión sea la correcta. Verifique que el tensor de correas esté en su lugar. Verifique que no haya tornillos o componentes flojos o dañados. Verifique que la tapa del filtro de aire del motor esté en su lugar. Verifique que no haya pérdidas de fluidos en la zona. Vuelva a cerrar la capota y asegurar con el tirador rápido antes de proseguir.



MANUAL
COMPLETO

Página 1 de 2

www.palto.ar/contacto

PALTO

INSTRUCCIONES PREVIAS A OPERAR EL EQUIPO (Encendido y puesta en marcha)



Siga cada uno de los puntos de esta guía antes de comenzar a operar el equipo. Ante cualquier duda, consulte el manual completo o bien comuníquese con el Servicio Técnico.

CHT80-EN27-R14-B

7- Gire el cortacorrientes hacia la derecha. Se activará la corriente eléctrica. Verifique el nivel de combustible. Si es necesario completar, llene el tanque de combustible (tapón verde hexagonal) con Nafta Súper hasta el nivel deseado. Coloque el tapón verde hexagonal.



8- COLÓQUESE LOS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL. Protector facial, guantes de trabajo, protectores auditivos de copa, protegen a Ud. y sus compañeros de lesiones innecesarias al operar el equipo, como por ejemplo la salida de chips hacia su rostro.

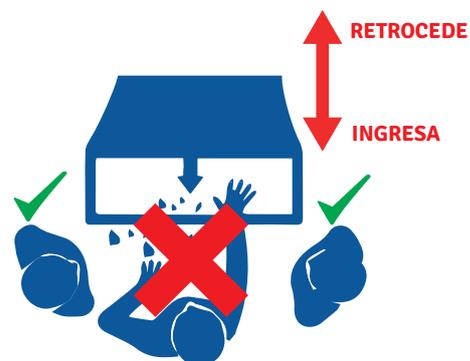


9- Encienda el motor. Verifique que la palanca del acelerador (inferior) esté en ralentí (hacia la derecha). Mueva la palanca del cebador (superior) hacia la izquierda. Gire la llave de contacto y mantenga por dos o tres segundos. Retire el cebador, girando la palanca nuevamente hacia la derecha. Cuando el motor arranque, suelte inmediatamente la llave de contacto. Espere 10 segundos con el motor en ralentí y con el cebador retirado antes de proseguir.



10- Lleve el motor a régimen de trabajo. Mueva la palanca del acelerador hacia la izquierda hasta que haga tope. Espere 10 segundos hasta que tanto el motor como el rotor de triturado entren en "régimen" (se dará cuenta de que tanto el sonido como la vibración general del equipo se "estabilizan").

11- "Escuche" al equipo. Antes de ingresar ramas, tómese uno o dos minutos con el equipo en régimen para revisar que no haya vibraciones excesivas o sonidos extraños (por ej., golpeteos metálicos) que puedan ser señal de algún defecto. Si es así, detenga inmediatamente el equipo y comuníquese con el Servicio Técnico. Accione la barra de operación hacia adelante y hacia atrás para comprobar el funcionamiento del alimentador (sistema hidráulico).



12- Puede comenzar a operar el equipo. Siga las recomendaciones para el ingreso de material (por ej., siempre de costado, nunca de frente). Utilice la barra roja para controlar el ingreso del material, tirando de la misma hacia Ud.. Si el material se atasca, puede retroceder empujando la barra roja en sentido opuesto. Puede utilizar la manija de enclavamiento central (roja) para que la alimentación sea continua.

ATENCIÓN: Soltar la barra o desenclavar la misma, sólo detiene la alimentación. ANTE UNA EMERGENCIA, PARA DETENER EL EQUIPO, PRESIONE CUALQUIERA DE LOS HONGOS ROJOS SOBRE LA TOLVA.

Puede controlar el régimen de velocidad del alimentador para regular el flujo y tamaño de los chips. Para ello debe girar la palanca indicada con +/- sobre el panel hidráulico (AVANCE). La presión del alimentador NUNCA debe superar los 180 bar.



MANUAL
COMPLETO

Página 2 de 2

www.palto.ar/contacto

PALTO

INSTRUCCIONES AL FINALIZAR DE OPERAR EL EQUIPO (Guía para el final de la jornada)



Cuando haya finalizado su jornada de chipeo, siga cada uno de los puntos de esta guía para mantener su equipo en buen estado. Ante cualquier duda, consulte el manual completo o bien comuníquese con el Servicio Técnico.

CHT80-EN27-R14-B

1- Detenga el motor. Mueva la palanca del acelerador hacia la derecha. Espere 5 segundos a que el motor baje a régimen de ralentí. Gire la llave de contacto hacia la izquierda y retírela. **IMPORTANTE:** Desactive la corriente girando el cortacorrientes hacia la izquierda. Esto sirve para prolongar la vida útil de la batería.



+



2- Espere 30 segundos la detención del rotor principal. Debido a su alta inercia, el rotor de corte demorará aproximadamente este tiempo hasta detenerse por completo.



3- Controle temperatura. Verifique que no haya calentamiento excesivo en componentes mecánicos. Principalmente en los soportes de rodamientos principales (rotor de corte) y en el motor del alimentador (hidráulico). Para ello, como regla práctica, apoyando la palma de su mano sobre la zona del alemito, si bien estará caliente, podrá sostener su mano sobre el mismo sin sentir quemadura.



4- Inspeccione el rotor principal y estado de cuchillas. Para ello, debe abrir la capota principal retirando los tres bulones con una llave Allen 3/8". Retire restos de poda no procesados. El rotor debe girar libremente. **CUCHILLAS:** Verifique el estado de las cuchillas, en busca de signos de desgaste o rotura como: cuchillas melladas, filo demasiado redondeado, material desprendido, cuñas de ajuste o bulones desajustados. Tome recaudo para, una vez en el taller, retirar cuchillas y afilar, revertir o reemplazar las mismas. Cierre la capota y asegure mediante los tres bulones correspondientes.



5- Limpieza del equipo. Con todas las capotas abiertas, se recomienda el uso de un soplador de mano de uso profesional o de aire comprimido para limpiar mediante chorro de aire todas las zonas del equipo, evitando la deposición de viruta o restos de material. Aproveche para una **INSPECCIÓN VISUAL** del equipo en todos sus partes. Recuerde utilizar protección facial para esta tarea.

6- Asegure los anclajes para transporte. Rebata la sobretolva hacia arriba y asegure con el tirador rápido (rojo). Enclave la barra de comando con la manija de enclavamiento (roja) para evitar esfuerzos sobre la válvula hidráulica durante el transporte. Rebata el conducto de descarga a su posición de transporte (apoya sobre el cuerpo de la máquina). Cierre la capota del motor y asegure con el tirador rápido (rojo).



6- Vehículo de remolque. Si es necesario, enganche la punta de lanza con el perno y chaveta o dispositivo correspondiente, enganche cadenas reglamentarias, conecte instalación de luces de transporte reglamentarias y verifique funcionamiento de las mismas. Rebata el gato de lanza o rueda timonera para su transporte.

7- Almacene bajo techo. Al resguardo del clima y la intemperie.



MANUAL
COMPLETO

Página 1 de 1

www.palto.ar/contacto

PALTO

GUÍA PARA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



El presente es un compendio de los problemas típicos que pueden presentarse al utilizar su equipo. En cualquier caso, no dude en contactar al Servicio Técnico para una solución acorde.

CHT80-EN27-R14-B

SÍNTOMA	CAUSA PROBABLE	INTENTE LO SIGUIENTE
Motor no arranca	De origen eléctrico (motor está “mudo”)	<ul style="list-style-type: none"> - Verifique que ninguno de los hongos de emergencia estén activados. - Verifique cortacorrientes girado hacia la derecha (On). - Verifique estado de carga de la batería (12V) - Verifique estado de cables y conexiones.
	De origen mecánico (motor gira pero no arranca la combustión)	<ul style="list-style-type: none"> - Verifique que tenga combustible (tapón verde hexagonal). Reponga si es necesario. - Verifique filtro combustible tenga combustible en su interior, y que tanto el mismo como las mangueras no tengan pérdidas. Reemplace o ajuste si es necesario. La succión de aire por parte de la bomba impide el arranque del motor.
Motor con bajo rendimiento	Cebador activado o palanca de velocidad no a tope	<ul style="list-style-type: none"> - Posicione las palancas en la posición correspondiente (cebador a derecha, acelerador a izquierda). Verifique el estado de los cables de acero comandados por dichas palancas.
	Filtro de aire, filtro de combustible, o ventilador de refrigeración ocluidos	<ul style="list-style-type: none"> - Retire y limpie (o reemplace) el filtro de aire dentro de la carcasa plástica en la parte superior del motor. - Verifique, retire y/o desobstruya la rejilla de ingreso de aire de refrigeración en la parte inferior frontal del motor. - Verifique y/o reemplace el filtro de combustible.
Exceso de vibración al entrar en régimen	Desbalanceo del rotor de triturado	<ul style="list-style-type: none"> - Detenga el equipo por completo. Una vez detenido, abra la capota del rotor. Verifique que todas las cuchillas estén en su lugar. Consulte al Servicio Técnico si el problema persiste.
	Desalineamiento, falta de ajuste o rotura de algún elemento mecánico en la cadena de transmisión (motor, poleas, embrague, ventilador)	<ul style="list-style-type: none"> - Lleve el motor a ralentí. Con cuidado, levante el capot del motor. Inspeccione visualmente toda la cadena de transmisión desde el anclaje del motor en busca de elementos flojos, rotos o desalineados. Revise zonas calientes, como soportes de rodamientos en busca de la causa raíz. Si no puede solucionar, llame al Servicio Técnico. - IMPORTANTE: Solucionado el problema de vibración, y con la máquina detenida, VERIFIQUE el ajuste de bulones y elementos mecánicos en TODA la máquina. Las vibraciones pueden fácilmente aflojar diversos componentes.
<p>El material ingresa pero no se escucha que el mismo esté siendo triturado (motor, poleas y alimentador funcionando correctamente)</p>	Oclusión en la zona del rotor: el embrague hidrodinámico se activa automáticamente para protección ante sobrecarga del equipo.	<ul style="list-style-type: none"> - DETENGA INMEDIATAMENTE EL EQUIPO. Abra capota de rotor. Verifique que puede girar el rotor con la mano. De ser necesario, desobstruya.
	El embrague ha perdido aceite (y capacidad de transmisión)	<ul style="list-style-type: none"> - Detenga el equipo. Revise pérdidas de aceite en zona embrague. Revise carga del mismo si el problema persiste.
	Correas sueltas o dañadas	<ul style="list-style-type: none"> - Detenga el equipo. Ajuste tensor de correa. Verifique estado de correas. Reemplace si es necesario.



MANUAL COMPLETO

Página 1 de 2



En todos los casos, y ante la duda, se ruega enviar un reporte vía WhatsApp al número +54 3564 660969, indicando Número de Serie del equipo (chapa identificatoria), fotos, videos y comentarios de lo observado.

www.palto.ar/contacto



GUÍA PARA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



El presente es un compendio de los problemas típicos que pueden presentarse al utilizar su equipo. En cualquier caso, no dude en contactar al Servicio Técnico para una solución acorde.

CHT80-EN27-R14-B

SÍNTOMA	CAUSA PROBABLE	INTENTE LO SIGUIENTE
El material ingresa a buen ritmo pero no sale triturado	Oclusión del conducto de descarga	- Detenga el equipo en forma segura. Desobstruya el conducto de descarga. Si es necesario, rebata el mismo.
La máquina cae en ritmo al triturar (detección auditiva, la máquina "se atora" fácilmente).	La velocidad de alimentación es demasiado elevada	- Disminuya la velocidad de alimentación. - Controle manualmente el ingreso de material para evitar atoramiento
	Cuchillas desgastadas	- Detenga y revise cuchillas. Afile o reemplace de ser necesario.
Alimentador no funciona, ramas no ingresan a la chipeadora (rodillo no gira).	Material trabado en la zona del alimentador	- Accione la barra hacia adelante para retraer el material y hacia atrás alternativamente, para intentar despejar la zona del alimentador. Compruebe que el puente del alimentador se encuentre en la posición de tope inferior. Detenga la máquina e inspeccione visualmente.
	Regulación de velocidad (avance) incorrecta	- Gire la palanca AVANCE a tope hacia la posición "+"
	Rotura mecánica de la palanca de accionamiento	- Verifique que la palanca roja, en la parte inferior, esté conectada a la válvula y accione correctamente el vástago de la misma.
	Pérdida de aceite/presión	- Verifique pérdidas de aceite, ajuste de conectores en mangueras, fugas hidráulicas, nivel de aceite en el tanque hidráulico.
	Rotura de componentes hidráulicos (bomba, motor, válvulas)	- Verifique pérdidas de aceite en todo el circuito. - Verifique presión en manómetro al accionar la barra (si la misma es nula, indica rotura de la bomba) - Verifique temperatura del motor hidráulico o ruidos extraños en el mismo.
Ramas se traban en la tolva de ingreso o no son arrastradas por el alimentador	Geometría del material	- Extraiga y reingrese el material. Recorte el mismo si es necesario (por ejemplo, horquetas).
	El alimentador "rasca" el material y no lo ingresa	- Consulte al Servicio Técnico por calibrado alimentador.
Exceso de temperatura en soportes de rodamientos principales / Grasa quemada es expulsada por los retenes (caso grave)	Falta de lubricación en rodamientos / Exceso de lubricación	- Retire tapa de retén e inspeccione estado de lubricación y del rodamiento. De ser necesario, engrase con grasa para rodamientos de Alta Temperatura LGWA 2 M/1. Consulte al Servicio Técnico en caso de reemplazo.
	Fallo en el rodamiento	- Verifique que todas las cuchillas estén en su lugar.
Exceso de temperatura en el motor	Desbalanceo del rotor principal	- Revise y reemplaze si es necesario filtro de aceite del motor. Revise ventilación y radiador lateral del motor.
Exceso de temperatura en el circuito hidráulico	Problemas en la refrigeración del motor	- En entornos calurosos y de uso continuo, componentes como el motor hidráulico pueden sufrir recalentamiento. Detenga, espere enfriamiento del mismo, reanude trabajo con un ritmo de carga menor.
	Exceso en la carga de trabajo sobre el sistema alimentador	- DETENGA INMEDIATAMENTE EL EQUIPO. Abra capota de rotor. Verifique presencia de materiales extraños. Verifique que todas las cuchillas estén en su lugar. Verifique y AJUSTE elementos mecánicos (tornillos y cuchillas, principalmente).
 Sonidos de golpeteo metálico	Material metálico o piezas sueltas en la zona del rotor.	



MANUAL COMPLETO

Página 2 de 2



En todos los casos, y ante la duda, se ruega enviar un reporte vía WhatsApp al número +54 3564 660969, indicando Número de Serie del equipo (chapa identificatoria), fotos, videos y comentarios de lo observado.

www.palto.ar/contacto



GUÍA GENERAL DE MANTENIMIENTO



Esta cartilla es una referencia básica acerca de **QUE** se debe hacer y **CUANDO** para mantener su equipo en buen estado. Refiérase al Manual Completo de Operación y Mantenimiento para mayores detalles.

CHT80-EN27-R14-B

Cronograma de Mantenimiento

SISTEMA	FRECUENCIA					
	Inicial Primeras 4 hs	Luego de usar Diario	20 hs Semanal	100 hs Mensual	200 hs	500 hs Anual
MOTOR * Orientativo, referirse al manual del fabricante del motor		-Controlar estado filtro de aire	-Limpiar el filtro de aire -Controlar nivel de aceite -Controlar filtro de combustible - Controlar carga batería	-Cambio de aceite -Reemplazar componente externo filtro de aire y chequear interno -Retirar carcasa frontal (ventilador) y limpiar áreas de enfriamiento -Controlar el radiador de aceite y limpiar si es necesario	-Reemplazar filtro de combustible -Reemplazar filtro de aceite	-Lubricar estría del cigueñal -Reemplazar bujías y controlar el gap -Reemplazar componente interno del filtro de aire
CUCHILLAS * Depende del uso. Reemplace si encuentra melladuras o roturas	-Ajustar con firmeza	-Inspección visual	-Controlar filo -Ajustar bulones	-Invertir (o afilar y/o reemplazar según necesidad)	-Afilar y/o reemplazar: todas las cuchillas deben quedar iguales	-Reemplazar
CONTRACUCHILLA * Depende del uso.	-Retirar tapa lateral y ajustar bulones -Controlar gap		-Controlar gap	-Retirar tapa e inspeccionar, calibrar si es necesario	-Invertir (o afilar y calibrar según necesidad)	-Reemplazar
ROTOR PRINCIPAL	-Engrasar rodamientos	-Controlar temperatura y giro libre	-Engrasar rodamientos -Limpiar restos de material	-Retirar tapas retenes y controlar	-Cambiar retenes	
EMBRAGUE HIDRODINÁMICO			-Limpiar restos de material	-Retirar y controlar estado aceite	-Cambio del aceite de transmisión	
ALIMENTADOR		-Controlar funcionamiento en vacío	-Engrasar colizas	-Levantar y retirar restos de material		-Cambio rodamientos sellados
HIDRÁULICA	-Verificar fugas, ajustar si necesario	-Controlar temperatura eventuales fugas		-Controlar ajuste conexiones y estado mangueras	-Reemplazar filtros succión y retorno	-Cambio aceite hidráulico
TRANSMISIÓN	-Verificar tensión correa		-Control visual	-Verificar estado y tensión correas		-Reemplazar correas
MOVIMIENTOS GENERALES	-Controlar tuercas y bulones, ajustar si necesario	- Verificar hongos de emergencia / dispositivos de seguridad	-Verificar, ajustar o engrasar si necesario	-Limpie y engrase cable deflector salida - Engrase general		
CHASIS Y CARROCERÍA	-Controlar tuercas y bulones, ajustar si necesario		- Controlar presión neumáticos	-Engrasar ejes, ojo de lanza y suspensión		



MANUAL COMPLETO

Página 1 de 2



En todos los casos, y ante la duda, se ruega enviar un reporte vía WhatsApp al número +54 3564 660969, indicando Número de Serie del equipo (chapa identificatoria), fotos, videos y comentarios de lo observado.

www.palto.ar/contacto

PALTO

GUÍA GENERAL DE MANTENIMIENTO



Esta cartilla es una referencia básica acerca de **QUE** se debe hacer y **CUANDO** para mantener su equipo en buen estado. Refiérase al Manual Completo de Operación y Mantenimiento para mayores detalles.

CHT80-EN27-R14-B

Herramientas habituales para el Mantenimiento de su chipeadora

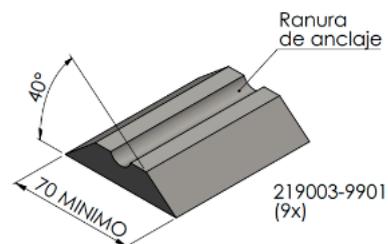
- * Juego de llaves Allen: 1/4", 5/16", 3/8" y 1/2"
- * Llave crique con alargue
- * Tubos hexagonales: 14, 25, 28
- * Tubo con punta Allen: 1/2" y 5/8"
- * Llave francesa (ajustable) y/o fijas: 10, 11, 16
- * Pinza pico de loro
- * Pinza para anillos Seeger (interno y ext.)
- * Destornillador punta Phillips
- * Destornillador plano
- * Cinta de teflón
- * Extractor de cuchilla
- * Cepillo de acero
- * Lubricante multiuso ("WD-80")
- * Fijador para roscas ("Loctite")
- * Engrasador manual
- * Extractor de rodamientos
- * Martillo/maza de nylon
- * Soplador portátil (para limpieza)

Flúidos de reposición

- Rodamientos: Grasa alto rendimiento (SKF LGWA 2 M/1 o sup.)
- Movim. generales: Grasa litio multipropósito (**NO** para rodamientos)
- Aceite motor: SAE 10W30
- Aceite embrague: SAE 90 (Transmisión)
Recomendado: 1,7 lts - Máximo: 2,1 lts
- Circuito alimentador: Aceite Hidráulico ISO 32
- Combustible: Nafta Súper sin plomo

Cuchillas y contracuchillas

Refiérase a los elementos y códigos en la presente guía. En el caso de las cuchillas, SIEMPRE afilar a 40°, y NUNCA el ancho de las mismas debe ser inferior a 70 mm. >

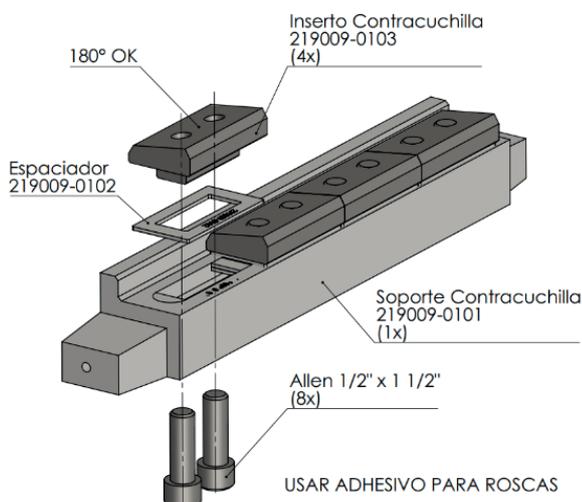
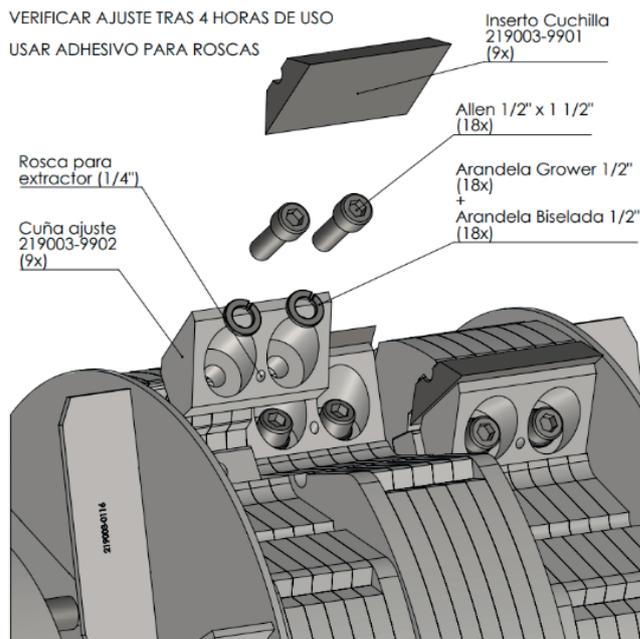


< Cuando vea esta etiqueta, en este punto se debe lubricar con grasa de alto rendimiento (alta temperatura) calidad SKF LGWA 2 M/1 o superior ("color miel").



< Esta etiqueta indica zonas de la máquina que sólo deben ser abiertas/quitadas por personal técnico idóneo. Recuerde cerrar y abulonar correctamente antes de liberar la máquina para su uso

VERIFICAR AJUSTE TRAS 4 HORAS DE USO
USAR ADHESIVO PARA ROSCAS



MANUAL COMPLETO



En todos los casos, y ante la duda, se ruega enviar un reporte vía WhatsApp al número +54 3564 660969, indicando Número de Serie del equipo (chapa identificatoria), fotos, videos y comentarios de lo observado.